



Diagnostica Vertrieb GmbH, Leipziger Straße 4

85386 Eching, Germany

**Telephone:** +49 (0)89 3799666-6 | **Fax:** +49 (0)89 3799666-99

E-Mail: info@biozol.de

Bitte beachten Sie: Dieses Dokument wurde automatisch erstellt und ist kein Ersatz für das Originaldokument des Herstellers.

## **Product Datasheet**

## SC-514, CAS [[354812-17-2]] CMS-CS-1388

| Artikelname              | SC-514, CAS [[354812-17-2]]                         |
|--------------------------|-----------------------------------------------------|
| Artikelnummer            | CMS-CS-1388                                         |
| Hersteller Artikelnummer | CS-1388                                             |
| Alternativnummer         | CMS-CS-1388-10MG,CMS-CS-1388-50MG,CMS-CS-1388-100MG |
| Hersteller               | ChemScene                                           |
| Kategorie                | Biochemikalien                                      |
| Molekulargewicht         | 224.30                                              |
| Reinheit                 | >98%                                                |
| CAS Nummer               | [354812-17-2]                                       |
| Formel                   | C9H8N2OS2                                           |
| Anwendungsbeschreibung   | DMSO: 100 mg/mL (445.83 mM, Need ultrasonic)        |