

Diagnostica Vertrieb GmbH, Leipziger Straße 4

85386 Eching, Germany

**Telephone:** +49 (0)89 3799666-6 | **Fax:** +49 (0)89 3799666-99

E-Mail: info@biozol.de

Bitte beachten Sie: Dieses Dokument wurde automatisch erstellt und ist kein Ersatz für das Originaldokument des Herstellers.

## **Product Datasheet**

## Mpeg-N,N-Ditetradecylacetamide, CAS [[1849616-42-7]] CBS-FM180901

Artikelname	Mpeg-N,N-Ditetradecylacetamide, CAS [[1849616-42-7]]
Artikelnummer	CBS-FM180901
Hersteller Artikelnummer	FM180901
Alternativnummer	CBS-FM180901-10MG,CBS-FM180901-25MG,CBS-FM180901- 50MG,CBS-FM180901-100MG,CBS-FM180901-250MG
Hersteller	Biosynth
Kategorie	Biochemikalien
Molekulargewicht	525.9 g/mol
Sequenz	CCCCCCCCCC(CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CAS Nummer	[1849616-42-7]
Formel	C33H67NO3