



Diagnostica Vertrieb GmbH, Leipziger Straße 4

85386 Eching, Germany

Telephone: +49 (0)89 3799666-6 | **Fax:** +49 (0)89 3799666-99

E-Mail: info@biozol.de

Bitte beachten Sie: Dieses Dokument wurde automatisch erstellt und ist kein Ersatz für das Originaldokument des Herstellers.

Product Datasheet

alpha-mangostin, CAS [[6147-11-1]] APE-N2590-20MG

Artikelname	alpha-mangostin, CAS [[6147-11-1]]
Artikelnummer	APE-N2590-20MG
Hersteller Artikelnummer	APE-N2590-20MG
Alternativnummer	APE-N2590-20MG
Hersteller	ApexBio
Kategorie	Biochemikalien
Produktbeschreibung	PI3K/AKT inhibitor
Molekulargewicht	410.4
Reinheit	99.77%
Sequenz	CC(=CCC1=C(C=C2C(=C10)C(=0)C3=C(C(=C(C=C302)0)OC)CC=C(C)C)O)C
CAS Nummer	[6147-11-1]
Formel	C24H26O6